Teknoloji ile daha yükseğe...

HyperTechMac

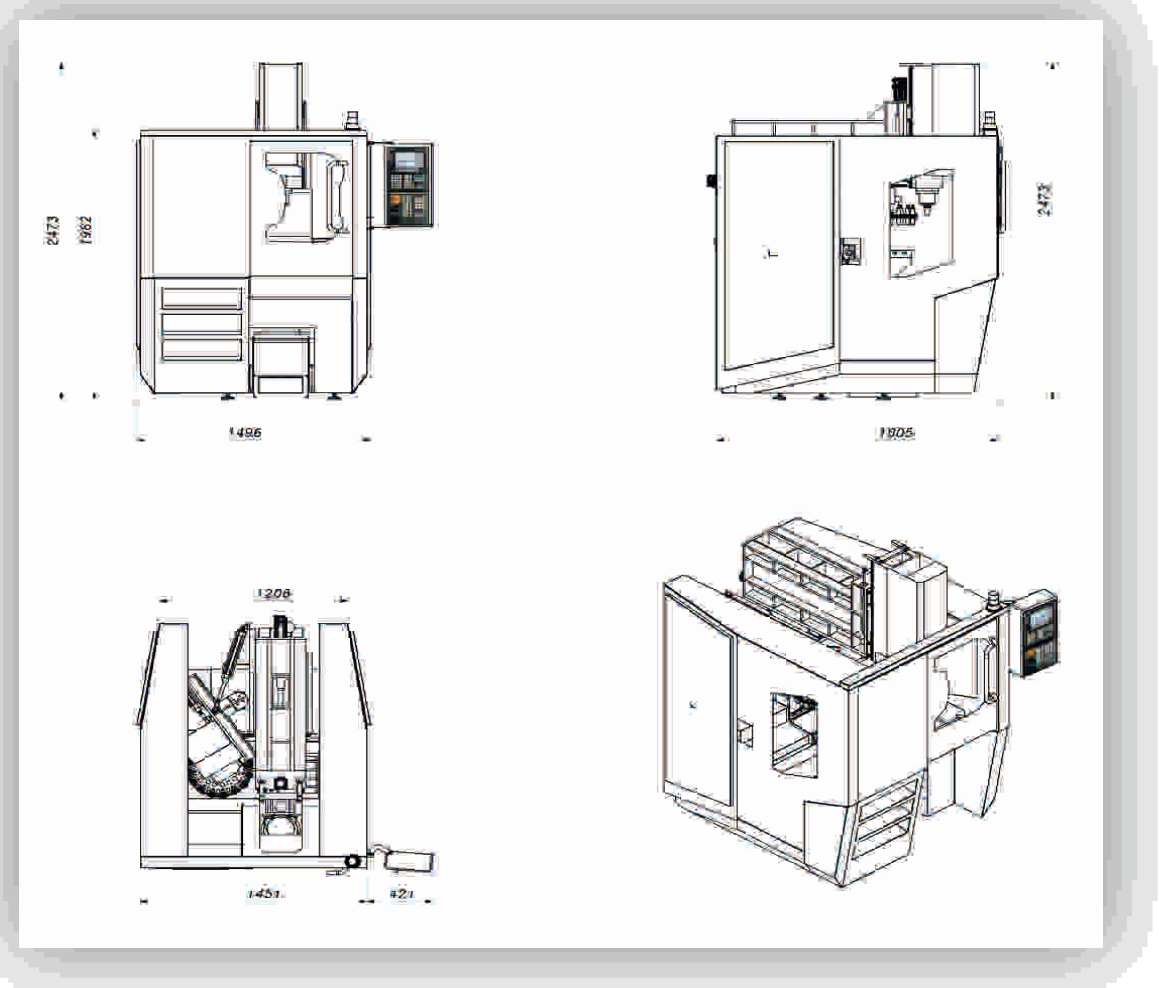
TP-444

CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

HyperTechMac

3 EKSEN CNC DİK İŞLEM

MODEL	BİRİM	ECOTP444		PRO TP444		EXPERT 444		ULTIMA 444	
TABLA									
Çalışma tablası	mm	400X400	800x800	400X400	800x800	500x400	800x800	500x400	800x800
Maks. iş parçası ağırlığı	kg	300	500	500	600	500	600	500	600
T kanal ölçüleri,sayısal aralığı	mm	12/19/25		12/19/25		12/19/25		12/19/25	
Makine dış ölçüleri	m	2 X 2.4 X 1.9		2 X 2.4 X 1.9		2 X 2.4 X 1.9		2 X 2.4 X 1.9	
EKSEN HARAKETLERİ(Maks.)									
X ekseni	mm	500	900	500	900	600	900	600	900
Y ekseni	mm	500	900	500	900	500	900	500	900
Z ekseni	mm	300	500	300	500	300	500	300	500
İşmili-Tabla Mesafesi	mm	100		100		100		100	
EKSEN HARAKET HIZLARI(Maks.)/Kesme Hızı									
x ekseni	m/min	30/10		50/20		50/20		60/25	
y ekseni	m/min	30/10		50/20		50/20		60/25	
Z ekseni	m/min	3010		50/20		50/20		60/25	
Eksen motor torkları	KW	1/1/1.5		2/2/2.5		2/2/2.5		2/2/2.5	
İŞMİLİ									
İşmili motor gücü	KW	4/5,5/7.5		4/5,5/7.5/11		4/5,5/7.5/11		4/5,5/7.5/11	
İşmilimax devri	rpm-d/d	3000/6000/12000/18000		12000		12000/24000		24000/48000/60000	
İşmili konik tipi		BT30		BT30/HSK40		BT30/HSK40		HSK40	

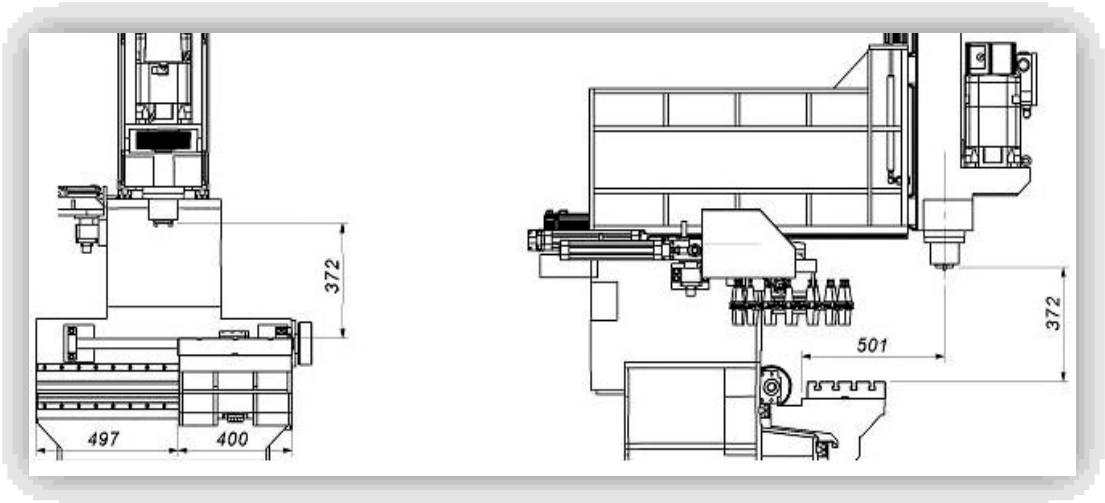


ECOTP444

Tasarım, Özellik ve ölçü değiştirme hakkımız saklıdır.

AKSESUARLAR	ECOTP444	PRO TP444	EXPERT 444	ULTIMA 444
Atık talaş toplama sistemi	S	s	s	s
Merkezi yağlama	S	s	s	s
Otomatik güç kesme	S	s	s	s
İş lambası	o	s	s	s
RS 232 arayüzü	S	s	s	s
USB dosya transferi	o	s	s	s
Soğutma suyu sistemi	s	s	s	s
Kontrol ünitesi ısı kontrol sistemi		s	s	s
El çarkı	o	s	s	s
İş mili soğutma ünitesi	o	s	s	s
Kullanma klavuzu ve elektrik şeması	S	s	s	s
Fanuc kontrol ünitesi		o	o	o
Mitsubishi kontrol ünitesi		o	o	o
Fagor kontrol ünitesi		o	o	o
Siemens kontol ünitesi	s	s	s	s
Yüksek hızlı takım magazini				s
Takım kapasiteli magazin	o	o	s	
Koruyucu kapak sistemi	S	s	s	s
Lineer cetvel		o	s	s
İş milinden soğutma (CTS)	o	o	s	s
Diş çekme	o	o	s	s
Taşlanmış ve içten soğutmalı vidalı mil	o	o	s	s
En yüksek kalite componet	o	s	s	s
Ultra hassasiyet		o	s	s
Takım içi su verme	o	o	s	s
Built in spindle			s	s
Takım dolabı	o	o	s	s
Divizör		o	o	o
Mineral döküm gövde		o	o	s
Termal rigit döküm gövde		o	o	
Termal kompanizasyon			o	s
Ultra düşük vibrasyon önleme				s

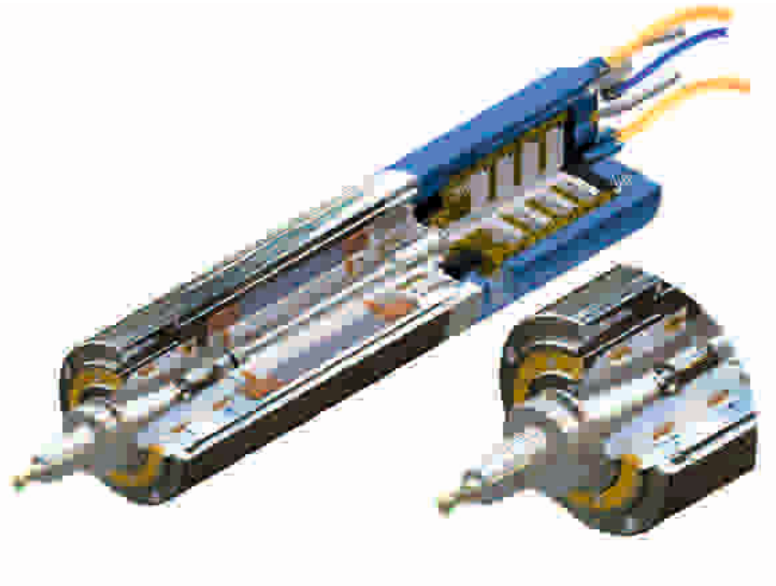
O:opsiyonel S:standart



ECOTP444

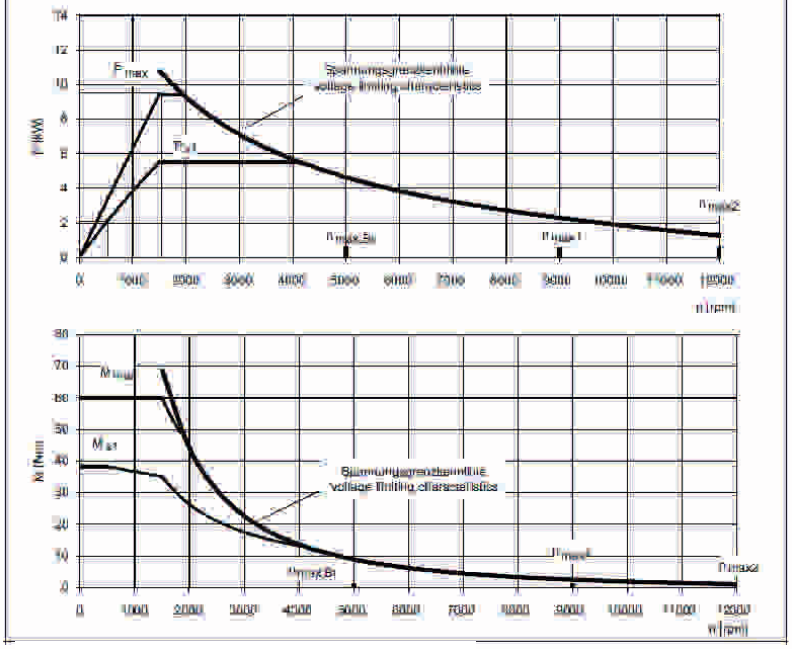
Tasarım, Özellik ve ölçü değiştirme hakkımız saklıdır.

SPINDLE MOTOR ÖZELLİKLERİ



Kendinden motorlu spindle (built-in)

[rpm]	[kW]	[Nm]	[A]	[rpm]	[rpm]	[rpm]	[rpm]	[rpm]	[Nm]	[A]	[Nm]	[A]
1500	5.5	35	18.5	8000	12000	-	5000	4200	80	28	38	14



5.5 kw Siemens spindle motoru kuvvet diyagramı

Merkezden su verme

Tüm modellerde yüksek hassasiyetli fener mili kullanılmaktadır. Bunun sayesinde hassas ve titreşimsiz frezeleme işlemleri yapabilmektedir

Spindle Seçenekleri

- Kendinden motorlu spindle (built-in)
- Doğrudan tahrikli (Direct drive)
- Kayış kasnak oranlı (beltdrive)
- Şanzumanlı (gearbox)

Motor Türleri

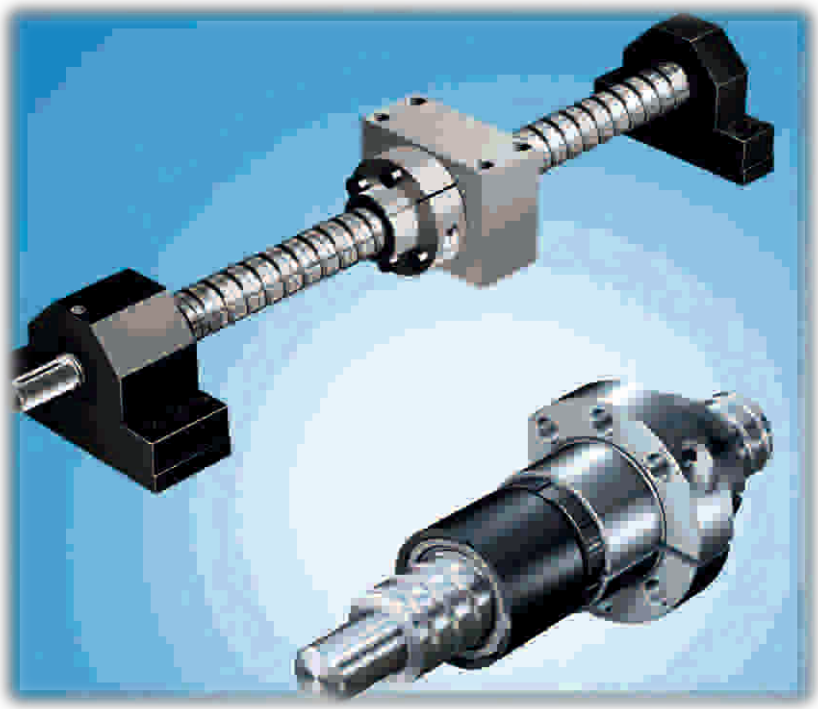
4kw,5.5kw,7.5kw olmak üzere 3 farklı motor seçeneğine sahip olmakla birlikte yapacağı işe özel 60 000 rpm'ye kadar özel fener mili takılabilmektedir

Merkezden Su Verme

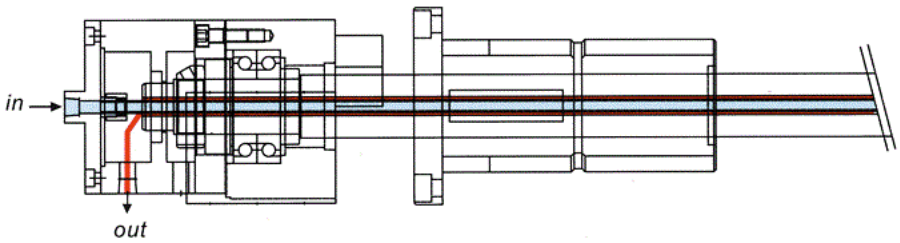
Makine merkezinden su verme opsiyonu sayesinde iş parçasında oluşabilecek ısıl gerilimler oluşabilecek hassasiyet kaybının önüne geçilebilmektedir. Ayrıca takım ömrünü uzatabilmekle birlikte yüzey kalitesi arttırılmaktadır

Tasarım, Özellik ve ölçü değiştirme hakkımız saklıdır.

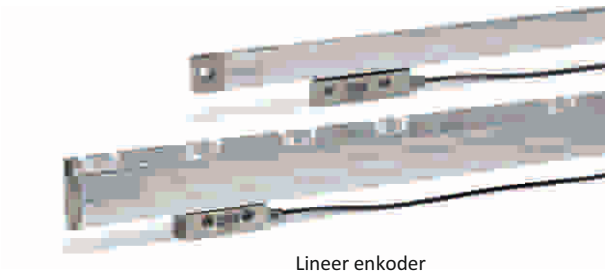
EKSEN YATAKLAMALARI



Vidalı mil yataklama sistemi



Vidalı mil soğutma sistemi



Lineer enkoder

Masuralı ray araba

Makinada mümkün oldukça kaliteli ve kolay tedarik edilebilen parçalar kullanılmıştır. Böylece makinenin garantisi bitse dahi yedek parça sıkıntısı yaşamayacaksınız.

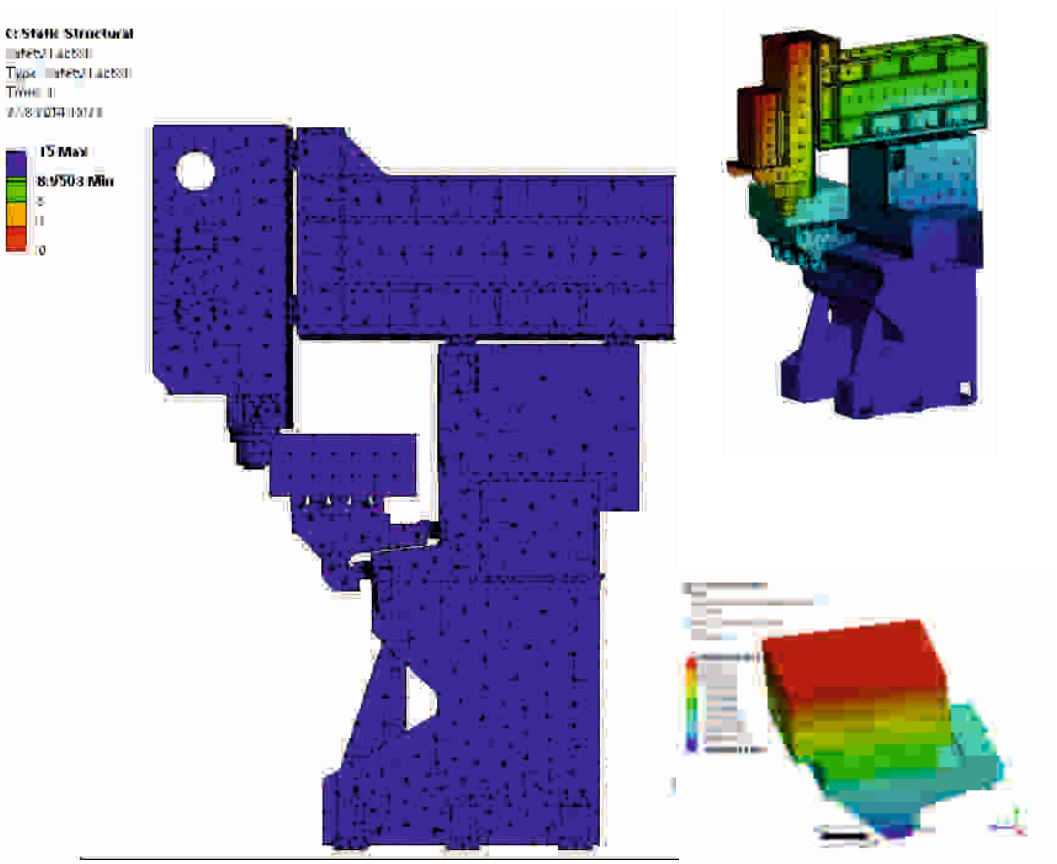
Vidalı millerde soğutma sistemi opsiyonumuz sayesinde daha uzun ömürlü çalışma ve en iyi ölçü hassasiyetine sahip olabilirsiniz.

Havacılık,uzay ve medikal sanayi vb. yüksek hassasiyet işler için yüksek hassasiyetli doğrusal cetvel opsiyonumuz bulunmaktadır.

Tüm eksen yataklamalarındaAvrupa malı 1.sınıf ürünler kullanılmaktadır.

Tasarım, Özellik ve ölçü değiştirme hakkımız saklıdır.

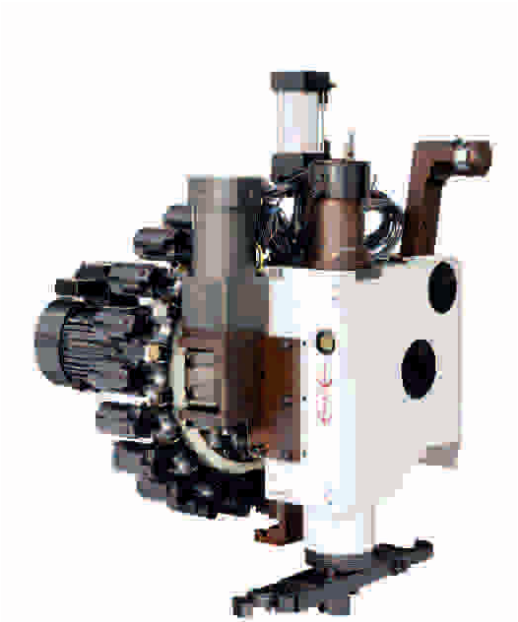
GÖVDE ÖZELLİKLERİ



Sonlu elemanlar yöntemiyle analizi

Patenti alınan makinamız, ileri seviye analiz programları kullanılarak iyileştirilerek en yüksek verimde talaş kaldırma ve titreşim değerlerine ulaşılmıştır.

ATC



20 istasyonlu takım değiştirici

BT30 30-20-16-14 ve 7'li takım değiştirici opsiyonları bulunmaktadır.

Tasarım, Özellik ve ölçü değiştirme hakkımız saklıdır.

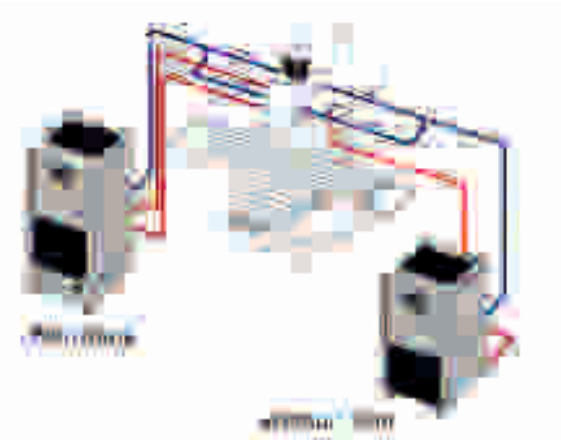
TAKIM TUTUCU ARAYÜZLERİ

BT30

HSK40

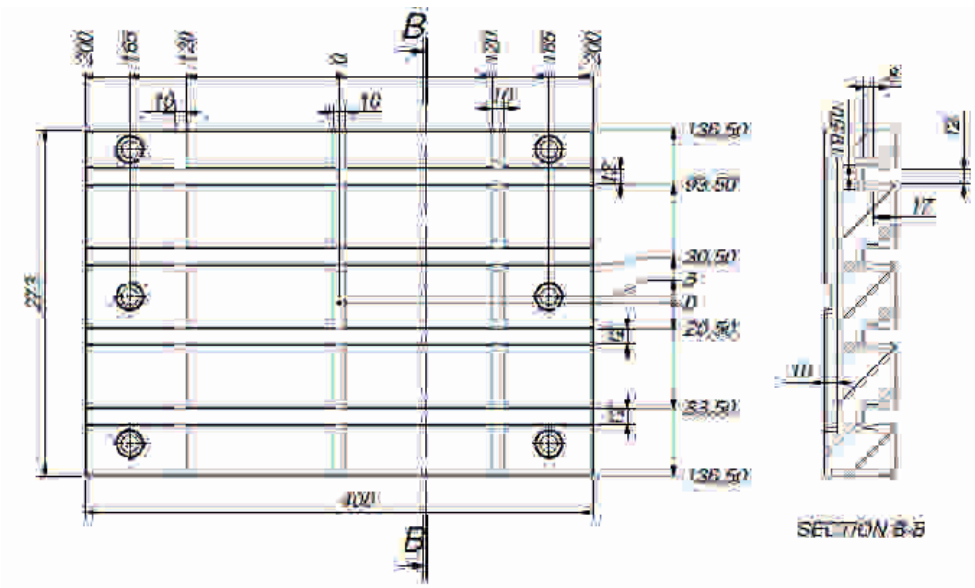
BT30 ve HSK40 olmak üzere isteğe bağlı BT40 takım tutucuda adapte edilebilmektedir.

SOĞUTMA SİSTEMİ



Talaşlı işeme sırasında oluşabilecek ısıl genleşmelere karşı makinamızda fener milini ve vidalı mili soğutacak sistem bulunmaktadır.

TABLA ÖLÇÜLERİ

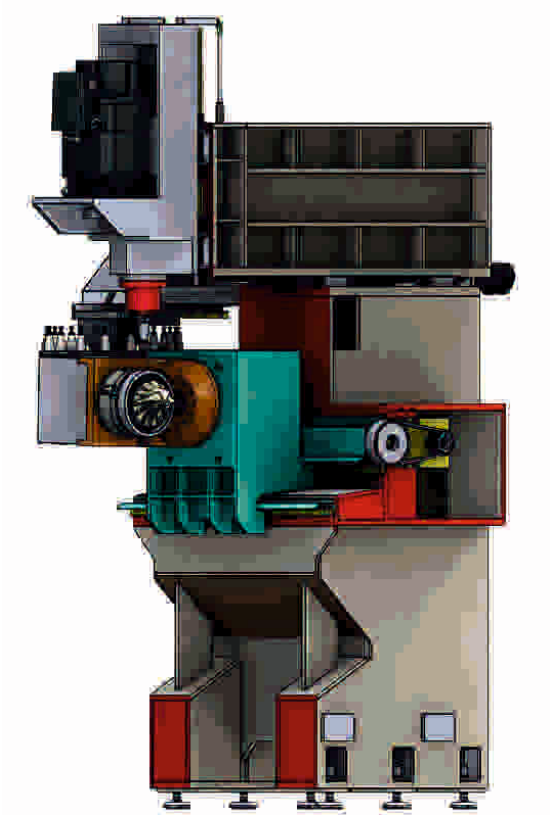


273x400

400x400

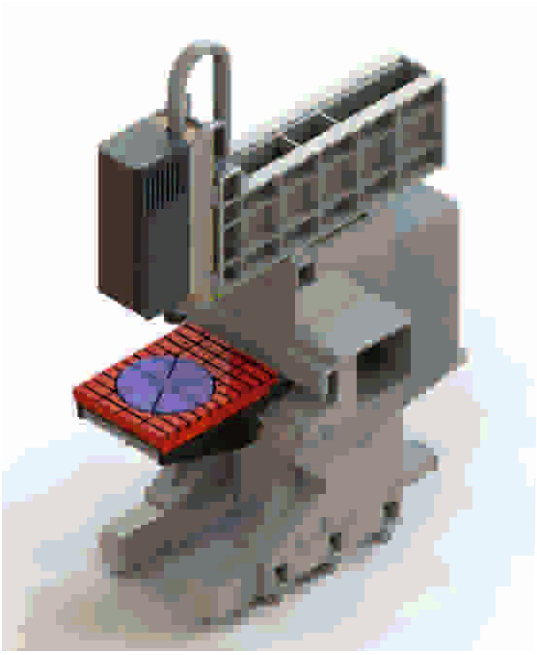
800x800 olmak üzere 3 adet döküm tabla seçeneği bulunmaktadır.

Tasarım, Özellik ve ölçü değiştirme hakkımız saklıdır.



Opsiyonel 2 eksenli tabla özelliği sayesinde 5 eksen ihtiyaçlarınıza en makul çözümü sunabilmekteyiz

DİVİZÖR TABLA OPSİYONU



Divizör tabla opsiyonu ile sürekli 4 eksen çalışma yapılabilmektedir. Türbin , jant,pal,dişli ,delik delme vb. talaşlı işlem operasyonlarında kullanılabilir.

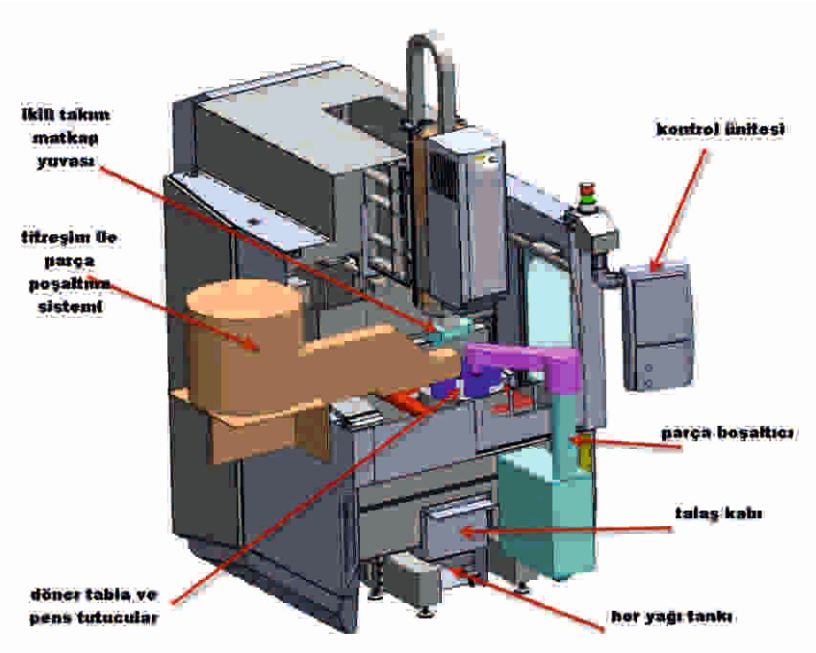
Tasarım, Özellik ve ölçü değiştirme hakkımız saklıdır.

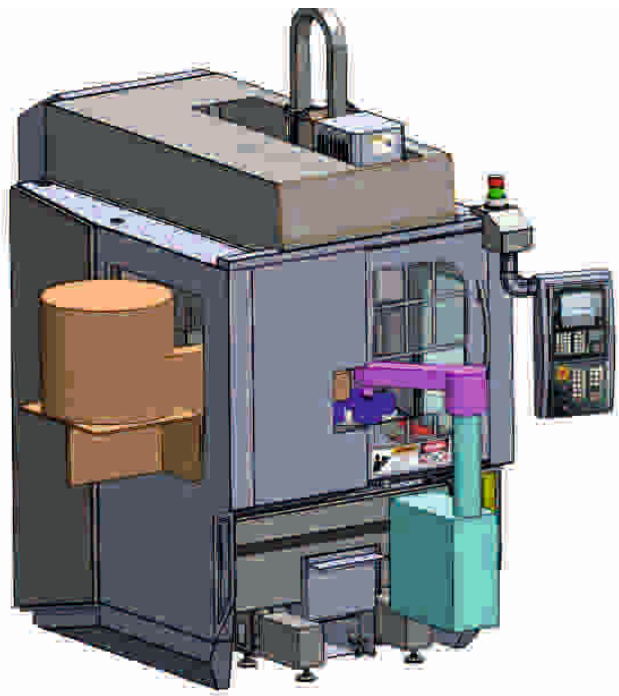
ÖZEL İMALAT PROSESLERİ ve SERİ İMALAT HATTI ADAPTASYONU

HYPERTECHMAC olarak misyonumuz siz değerli müşterilerimize kaliteyi ileri teknoloji ve teklikleri kullanarak sunmak olduğundan isteğe özel imalat adaptasyonları ve seri imalatlı robot hatları kurmaktayız.

Seri,Hızlı ve Maliyet etkin talaşlı imalat prosesleri sunabilmekteyiz.

Makinemizi imalat hattı şeklinde adaptayon yapabildiğimizden,robotlu taşıyıcılar kullanarak seri imalat hattı kurabilmekteyiz.





BİZE ULAŞIN

HYPERTECHMAC SANAYİ MAKİNALARI İTHALAT VE İHRACAT SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.

Adres:Kemalpaşa Mah. 7105 sk. no:17/A Bornova-İzmir

Telefon: 0536 437 11 11

Fax: 0232 459 80 60

E-mail:info@hypertechmac.com

www.hypertechmac.com

Tasarım, Özellik ve ölçü değiştirme hakkımız saklıdır.